

密度调整说明

问题 1

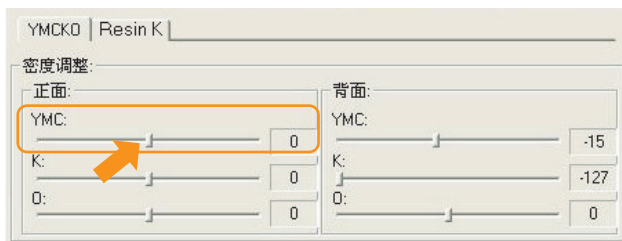
当此区域(正面或背面)
出现YMC斜纹型
皱纹或彩纹



解决方式

作法:

将YMC加热
能量值降低



说明:

YMC斜纹型皱纹或彩纹可能的原因是加热能量过重, 可以根据情况适当微调该面的YMC能量值

调整方式:

进入驱动程式 → 打印喜好设定 → 加热能量

依实际状况选择YMCCKO色带内正面或背面的YMC选项, 可调整范围 +/- 127, 数值越高能量越重。

※ 此情况会建议将YMC数值减小30~50个单位

注意 : 此现像可能因图档而异, 建议本次操作完后, 调回原设定值

密度调整说明

问题 2

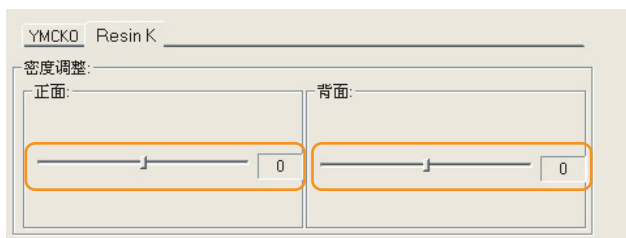
打印K图样发生打印拖墨的现象



解决方式

作法：

将对应的K能量密度调整值降低



调整方式：

说明：

进入驱动程式 → 打印喜好设定 → 加热能量

※ 此情况会建议每次降低10直到正常为止

密度调整说明

问题 3

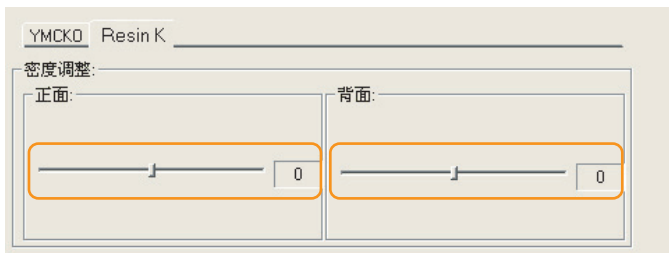
打印K图样发生打印资料缺少破损现象



解决方式

作法：

将对应的K能量密度调整值增加



调整方式：

说明：

进入驱动程式 → 打印喜好设定 → 加热能量

※ 此情况会建议每次调高10直到正常为止

注意：脏污灰尘和皱纹亦会造成资料缺少破损现象，须先排除此两种可能性

密度调整说明

问题 4

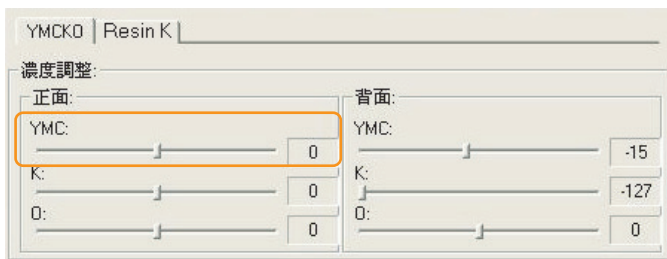
当发现整张卡颜色太淡



解决方式

作法：

将YMC密度调整值加大



说明：

整张卡片颜色太淡，可能是因为加热能量过轻，所以需要加重密度。

调整方式：

进入驱动程式→打印喜好设定→加热能量→YMCKO→浓度调整

依实际状况选择YMCKO色带内正面或背面的YMC选项，可调整范围+/-127，数值越高加热密度越重。

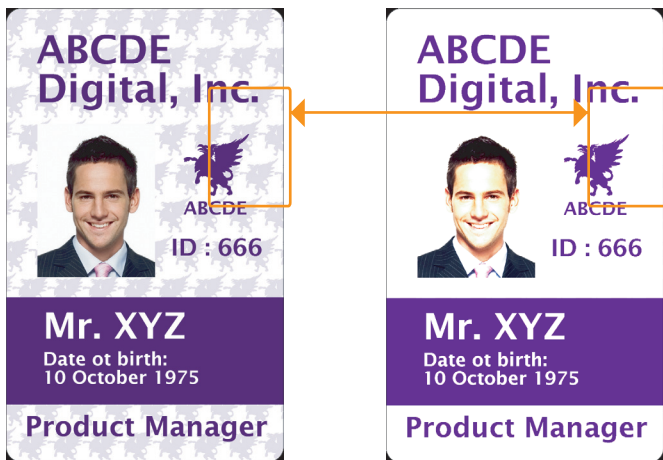
*此情况会建议将YMC的数值增加10个单位，直到满意为止。

注意：密度增加，可能导致斜纹型皱纹、彩纹或断色带，因此须注意调整范围不可过大。

敏感性调整说明

问题 1

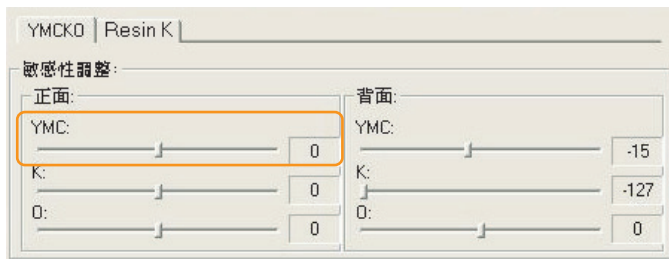
发现只有浅色部分影像不够深



Q 解决方式

作法：

将YMC敏感性调整值加大



说明：

浅色部分影像不够深，可能是因为卡片表面接收染料的能力较差，而导致浅色部分加热过轻，所以加大敏感性可使浅色变的更清楚。

调整方式：

进入驱动程式→打印喜好设定→加热能量→YMCKO→敏感性调整
依实际状况选择YMCKO色带内正面或背面的YMC选项，可调整范围+/-127，数值越高浅色的敏感性越大。

*此情况会建议将YMC的数值增加20个单位，直到满意为止。

注意：调整密度也会影响到浅色，但效果没有调整敏感性好。